



REV.	ECN. NO.	DRAWN	DATE	EC.content
A	NEW	WuQiangYuan	8/13/15	-
B	-	WuQiangYuan	8/21/15	修訂電鍍規格

技术要求:
 1.符号说明:
 ⊗ = FAI全检尺寸47处(认证特性)
 ■ = 特殊特性11处(首检或未检特性)
 ⊙ = SPC控制特性0处(CPK>1.33)
 2.材料:
 SPCC-4D; 料厚0.80mm
 3.工艺特性:
 3.1 未注过度圆角 R1.50
 4.外观:
 4.1 表面应无划伤、毛刺、裂纹、变形等缺陷。
 4.2 毛边高度不大于0.05mm。
 5.电镀:
 5.1 整体镀铜底3μm²Min.+镀镍3μm²Min。
 5.2 盐雾实验满足48H,
 镀层结合力, 外观检验按文件Q/BSL 0001-2009规定执行。
 5.3 镀层应光洁, 无花纹、起皮、剥落、划伤等外观不良。
 6.来料需结合线架, 螺钉和64PIN公头实配检验。
 6.1 来料需检验图中所标示的重点尺寸。
 6.2 包线处U型线夹做来回一次的折弯试验, 确认无镀层脱落, 开裂。
 6.3 来料需与配套的线架, 插头, 螺钉等整体配合检验确认, 不可有孔的错位情况。φ2.5的孔是否可拧入配套的螺钉并具有防脱落且螺钉不滑牙功能。
 6.4 在整体配合检验OK可行的情况下, 允许其中少数部份重点尺寸有偏差, 但符合配要求。